VERNICIATURA CATAFORESI

Un nuovissimo impianto di verniciatura a polveri, integrato con il trattamento di cataforesi

zanardo.com

ZANARDO
QUADRI ELETTRICI

IL NOSTRO IMPIANTO DI VERNICIATURA CATAFORESI

Zanardo spa annuncia al mondo del quadro elettrico la messa in **funzione del suo nuovissimo impianto di verniciatura a polveri, integrato con il trattamento di cataforesi**, il più grande e moderno esistente tra i produttori di quadri elettrici.

Questo tipo di verniciatura dà garanzia di penetrazione del film protettivo in ogni pertugio dei prodotti, **funzionando per immersione**: siamo i primi in assoluto, all'interno del mondo nel quadro elettrico, ad utilizzare un prodotto cataforetico epossidico giapponese di derivazione automobilistica che **garantisce tenuta meccanica, elasticità, lunga durata, possibilità di sovra-verniciatura.**

Il processo di verniciatura è **completamente automatico** e monitorato da un software su piattaforma **digitalizzata 4.0** integrata al sistema gestionale interno.

CARATTERISTICHE IMPIANTO

FASE 1 / CARICO DEL MATERIALE

- → **3 stazioni** di carico materiale
- → **3500 metri** di rotaia per carico materiale
- → **125** bilancelle
- → **250 kg** peso massimo caricabile a bilancella
- → **3,5 metri/minuto** velocità lavoro
- → **8** metri/minuto velocità di movimentazione materiale

FASE 2 / TRATTAMENTO

- → **800 metri** quadri di superfice verniciabile media all'ora
- → Tunnel trattamento lunghezza **54 metri**
- → Forno di asciugatura a 110° per 15 min.
- → Doppia vasca a immersione cataforesi di **90 mc.**
- → 4 pezzi con dimensione massima verniciabile simultaneamente H.2200 L.3500 P.1000
- → **Forno di polimerizzazione cataforesi** a 165° per 18 minuti
- → **2 cabine** automatiche di verniciatura polveri
- → **1 cabina** manuale di verniciatura polveri
- → **Forno di polimerizzazione polveri** a 170° per 20 min.
- → 3 stazioni di scarico materiale

VANTAGGI DEL PROCESSO

- **sicurezza assoluta** della copertura del film protettivo
- riduzione degli spessori di vernice applicata
- **doppia cottura** per i prodotti
- **velocità** di produzione
- assoluta **sicurezza nel trattamento** di pulizia delle lamiere, con sei stadi di pretrattamento e applicazione di passivazione nanotecnologica
- **minore inquinamento ambientale** con un impianto di depurazione a circolo chiuso, utilizzo di vernice cataforetica liquida con solo 1,5% di solvente e drastica riduzione di scarti di prodotti vernicianti
- basse temperature di cottura dei 2 prodotti
- maggiore longevità dei prodotti

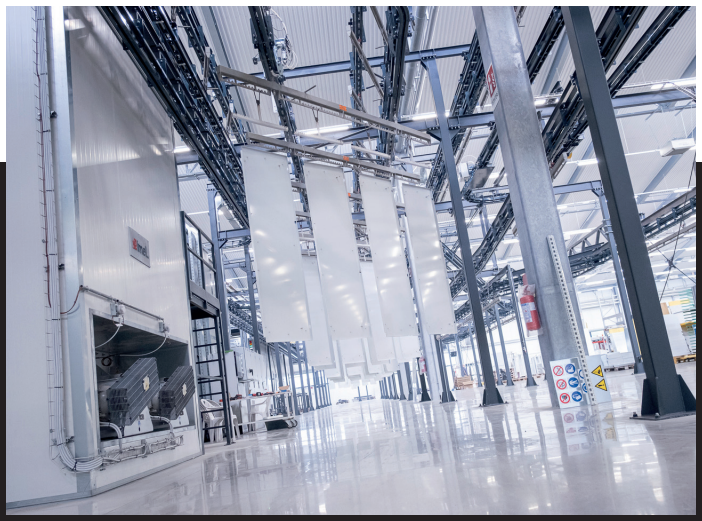
UN TRATTAMENTO CHE GARANTISCE MAGGIOR TENUTA E DURATA

Questo trattamento è di serie per i nostri prodotti DRC, KA, VFR, KQ, KM, tutti i leggii, tutti gli accessori in ral 7035, e una limitata serie di casse ES e D93, senza aggravi di prezzo.

La cataforesi, unita a particolari vernici a polvere, sarà usata (a richiesta) per la realizzazione di **prodotti installati in ambienti esterni o aggressivi, laddove sia necessaria la garanzia del grado di durabilità "C4".**

Con questi trattamenti, i prodotti saranno del tutto comparabili a quelli realizzati in lamiera zincata.

Entro qualche mese metteremo a punto un ciclo di verniciatura con classificazione "C5X" con durata di 1200 ore in camera con nebbia salina.



Via Trevisani nel Mondo, 8
31058 Susegana (Treviso) - Italy
Tel. +39.0438.64155
info@zanardo.com

ZANARDO
QUADRI ELETTRICI

zanardo.com